



# COMUNE DI TURI

(Città Metropolitana di Bari)

---

## SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO UFFICIORAGIONERIA

Tel. 080-4517523

PEC: [protocollo.comuneturi@pec.rupar.puglia.it](mailto:protocollo.comuneturi@pec.rupar.puglia.it)

E-mail: [affarifinanziari.comuneturi@pec.rupar.puglia.it](mailto:affarifinanziari.comuneturi@pec.rupar.puglia.it)

---

### OGGETTO: INDICATORE TEMPESTIVITA' DEI PAGAMENTI ANNO 2022.

Visti:

-il D.Lgs. n. 33 del 14/03/2013 recante il "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni";

-l'art. 33, comma I, del citato decreto, come modificato dal D.L. n. 66/2014, secondo cui le pubbliche amministrazioni pubblicano i dati relativi ai tempi medi di pagamento relativi ad acquisti di beni, servizi e forniture con cadenza trimestrale e con cadenza annuale;

-il D.P.C.M., previsto dal citato D.Lgs. n. 33/2013 di definizione dell'indicatore annuale della tempestività dei pagamenti, adottato il 22/09/2014, il quale stabilisce all'art. 10, comma I, che "le amministrazioni pubblicano l'indicatore annuale di tempestività dei pagamenti di cui all'art. 9, comma I, del presente decreto entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, secondo le modalità di cui al comma III del presente decreto;

-l'art. 9, comma IV e ss. Del medesimo D.P.C.M. che stabilisce le modalità di calcolo della tempestività dei pagamenti;

#### ATTESTA CHE

1) l'indicatore della tempestività dei pagamenti per l'anno 2022 è pari a **37,02** gg; tale indicatore è il risultato della media ponderata delle differenze tra la data di pagamento e la data di scadenza. I pesi usati sono dati dagli importi lordi pagati.

2) l'importo dei pagamenti relativi a transazioni commerciali, effettuati dopo la scadenza dei termini previsti dal decreto legislativo del 9 ottobre 2002, n. 231, è pari ad € **3.450.820,79**;

3) l'indicatore è pubblicato nella sezione Amministrazione trasparente/pagamenti dell'amministrazione" del sito dell'Ente.

Distinti Saluti.

RESPONSABILE ECONOMICO – FUNZIONARIO

Dott.ssa Calisi Domenica